

Nr.	Zeit, Raum	Referent, Firma, Vortragstitel
	<b>09:00-09:25 Uhr</b> <b>Clubraum 3</b> <b>Deut. Metrohm und</b> <b>Anton Paar</b>	<b>Anton Paar Germany GmbH und Deutsche Metrohm Deutschland</b> Welcome, Begrüßung, Organisatorisches, Kurze Vorstellung der der veranstaltenden Firmen, Anton Paar Germany GmbH und Metrohm Deutschland
	<b>09:00-09:25 Uhr</b> <b>Clubraum 6 / Nizza</b> <b>Restek und Shimadzu</b>	<b>RESTEK GmbH und Shimadzu Deutschland GmbH</b> Firmenpräsentation bei Kaffee und Gebäck – Die Firmen Restek und Shimadzu stellen sich vor
<b>1</b>	<b>09:00-11:00 Uhr</b> <b>Schulungsraum 4</b> <b>CS-Chromatographie</b> <b>Service GmbH</b>	<b>Helmut Römer, CS-Chromatographie Service GmbH,</b> <b>GC-Schulung Teil I</b> (Schutzgebühr 90 € für gesamte Schulung Teil I+II mit ausführlichen Kursunterlagen!) 1.1 Grundbegriffe der Chromatographie: Was ist Chromatographie, chromatographische Methoden, Theoretische Grundlagen Das Chromatogramm: Retention, Kapazitätsfaktor Kenndaten: Trennzahl, Bodenzahl, Polarität, Auflösung, Symmetrie, Coating Efficiency 1.2 Aufbau GC-Apparatur: Gasversorgung: Gasleitungen, Gasreinigung Injektoren: Septa, Liner, Injektionssysteme Detektorsysteme
<b>2</b>	<b>09:30-10:10 Uhr</b> <b>Vortragsraum 1</b>	<b>Friedhelm Weichert, a1-safetech</b> Umgang mit Gefahrstoffen am Wägearbeitsplatz – Schutzmaßnahmen
<b>3</b>	<b>09:30-10:10 Uhr</b> <b>Vortragsraum 2</b>	<b>Gudrun Bittner-Petrova, Bronkhorst Deutschland Nord GmbH</b> Bronkhorst CORI-TECH Coriolis-Massendurchflussmesser und –regler, Produktserie mini CORI-FLOW®, für Gase und Flüssigkeiten, zum Einsatz in Forschung und Produktion - ATEX Zone 1 und 2"
<b>4</b>	<b>09:30-10:10 Uhr</b> <b>Clubraum 3</b> <b>Deut. Metrohm und</b> <b>Anton Paar</b>	<b>Dr. Andreas Wundrack, Deutsche Metrohm Deutschland</b> Die neue Analysenplattform von Metrohm Titration und Automation auf einem ganz neuen Level
<b>5</b>	<b>09:30-10:10 Uhr</b> <b>Vortragsraum 5 / Lyon</b>	<b>Christel Kurowski, BÜCHI Labortechnik GmbH</b> Fest-Flüssig-Extraktionen - verschiedene Methoden und Möglichkeiten der Automatisierung!
<b>6</b>	<b>09:30-10:10 Uhr</b> <b>Clubraum 6 / Nizza</b> <b>Restek und Shimadzu</b>	<b>Dr. Ute Beyer, Restek GmbH</b> Wege zu längeren Säulenstandzeiten in der LC
<b>7</b>	<b>10:15-10:55 Uhr</b> <b>Vortragsraum 1</b>	<b>Dr. Cornelia Göbel, A.KRÜSS Optronic GmbH</b> Grundlagen der Refraktometrie - Was leisten moderne Refraktometer?
<b>8</b>	<b>10:15-10:55 Uhr</b> <b>Vortragsraum 2</b>	<b>Can Sinan Basbaydar, Hellma GmbH &amp; Co. KG</b> Zertifizierte Referenzmaterialien – neue Vorschrift der US Pharmakopöe 857

Nr.	Zeit, Raum	Referent, Firma, Vortragstitel
<b>9</b>	10:15-10:55 Uhr Clubraum 3 Deut. Metrohm und Anton Paar	<b>Kerstin Berthold, Deutsche Metrohm Deutschland</b> Praktische Beispiele aus dem Titrierlabor, Ti-Touch – einfach und kompakt titrieren
<b>10</b>	10:15-10:55 Uhr Vortragsraum 5 / Lyon	<b>Ralph Richter, TecTrading</b> Der Autoklav - das unbekannte Wesen
<b>11</b>	10:15-10:55 Uhr Clubraum 6 / Nizza Restek und Shimadzu	<b>Sascha Hupach, Shimadzu Deutschland GmbH</b> Von Nano bis Milli – Neues aus der Partikelmesstechnik
<b>12</b>	11:00-11:40 Uhr Vortragsraum 1	<b>Dr. Jörg Patzsch, Thermo Fisher Scientific GmbH</b> Raman-Spektroskopie – eine schnelle und einfache Methode zur Materialanalyse (Qualität, Identität und Gehalt)
<b>13</b>	11:00-11:40 Uhr Vortragsraum 2	<b>Uwe Frost, Analytik Jena AG</b> ICP-OES und ICP-MS von Analytik Jena – nachweisstark, matrixtolerant und mehr...
<b>14</b>	11:00-11:40 Uhr Clubraum 3 Deut. Metrohm und Anton Paar	<b>Tanja Ziegelmann, Anton Paar Germany GmbH</b> Flammpunktprüfung gem. ADR & REACH Richtlinien sowie Sicherung der Produktqualität durch D86 Destillation
<b>15</b>	11:00-11:40 Uhr Vortragsraum 5 / Lyon	<b>Georg Brandl, WTW GmbH</b> pH-Messen in Theorie und Praxis
<b>16</b>	11:00-11:40 Uhr Clubraum 6 / Nizza Restek und Shimadzu	<b>Dr. Dörte Lohrberg, Restek GmbH</b> Einfache Wege zur Kostenreduktion in der GC anhand von Beispielen
<b>17</b>	11:45-12:25 Uhr Vortragsraum 1	<b>Dr. Daniela Sudfeld und Dr. Thorsten Kampen, SPECS Surface Nano Analysis GmbH</b> Oberflächenanalytik bei angenähertem Normaldruck für biologische und chemische Anwendungen
<b>18</b>	11:45-12:25 Uhr Vortragsraum 2	<b>Stefan Seidel, Unity Scientific GmbH</b> Technische Rückführbarkeit von Nah-Infrarot Spektren auf internationale, primäre Standards (TAS)
<b>19</b>	11:45-12:25 Uhr Clubraum 3 Deut. Metrohm und Anton Paar	<b>Simone Eichenlaub, Deutsche Metrohm Deutschland</b> Qualitäts- und Wareneingangskontrolle mit NIR-und Raman-Spektroskopie
<b>20</b>	11:45-12:25 Uhr Vortragsraum 5 / Lyon	<b>Thomas Schmatz, Retsch GmbH</b> Die Kunst des Zerkleinerns

Nr.	Zeit, Raum	Referent, Firma, Vortragstitel
<b>21</b>	<b>11:45-12:25 Uhr</b> <b>Clubraum 6 / Nizza</b> <b>Restek und Shimadzu</b>	<b>Morten Rauser, Shimadzu Deutschland GmbH</b> Neuigkeiten aus der GC/GCMS – Automatisierte Probenvorbereitung mit dem AOC 6000, Datenbanken und Lab Solution Insight
<b>22</b>	<b>12:30-13:10 Uhr</b> <b>Vortragsraum 1</b>	<b>Manfred Zipf, Hirschmann Laborgeräte GmbH &amp; Co. KG</b> Intelligentes Dosieren und Fördern von Flüssigkeiten für Applikationen im Labor und Anwendungen in der Fertigung
<b>23</b>	<b>12:30-13:10 Uhr</b> <b>Vortragsraum 2</b>	<b>Matthias Weimann, Gilson International BV Deutschland</b> Präparative HPLC, Trennung mittels Flüssig-Flüssig-Chromatographie
<b>24</b>	<b>12:30-13:10 Uhr</b> <b>Vortragsraum 5 / Lyon</b>	<b>Jörg Radtke, Teckso GmbH &amp; Co. KG</b> Gasanalytik leicht gemacht – von der Probenaufgabe bis zum präzisen Messergebnis
<b>25</b>	<b>12:30-13:10 Uhr</b> <b>Clubraum 6 / Nizza</b> <b>Restek und Shimadzu</b>	<b>Jürgen Lacombe, Shimadzu Deutschland GmbH</b> Fluoreszenzspektroskopie – Eine Einführung
<b>26</b>	<b>13:00-15:30 Uhr</b> <b>Schulungsraum 4</b> <b>CS-Chromatographie</b> <b>Service GmbH</b>	<b>Helmut Römer, CS-Chromatographie Service GmbH, GC-Schulung Teil II</b> 2.1 Die Trennsäule GC-Säulentypen: Gepackte GC-Säulen, Wide Bore Säulen, PLOT, WCOT Vor- und Nachteile, Einsatzgebiete FS-Kapillarsäulen: Phasentechnologie, PEG- und Silikon-Phasen, MS-Phasen, Chirale Phasen Phasencharakterisierung: Retentionsindices, McReynolds-Konstanten 2.2 GC in der Praxis Säuleneinbau, Vorsäulen, Säulenverbinder, Konditionierung, Lagerung, Haltbarkeit Säulenauswahl, Länge, Innendurchmesser, Filmdicke, Fast-GC Anwendungsbeispiele (Applikationen)
<b>27</b>	<b>13:15-13:55 Uhr</b> <b>Vortragsraum 1</b>	<b>Dr. Torsten Beyer, ANALYTIK NEWS</b> Das Internet als Hilfsmittel bei der Karriereplanung: Tipps und Fallstricke
<b>28</b>	<b>13:15-13:55 Uhr</b> <b>Vortragsraum 2</b>	<b>Martin Glittenberg, LAR Process Analysers AG</b> DIN konforme Toxizitätsmessung in 10 Minuten-wässrige Proben im Labor und Prozess schnell und reproduzierbar messen
<b>29</b>	<b>13:15-13:55 Uhr</b> <b>Clubraum 3</b> <b>Deut. Metrohm und Anton Paar</b>	<b>Stefan Büchner, Anton Paar Germany GmbH</b> Grundlagen der modernen Viskositätsmessung
<b>30</b>	<b>13:15-13:55 Uhr</b> <b>Vortragsraum 5 / Lyon</b>	<b>Nicolai Sasse, CEM GmbH</b> Einsatz der Mikrowellentechnik von A bis Z: Von A = Aufschluss, E = Eiweissbestimmung, F = Fettbestimmung, H = Hydrolyse, L = Lösemittelextraktion, P = Peptidsynthese, S = Sulfatveraschung, T = Trocknung, U = ungesättigte und gesättigte Fettsäuren, V = Veraschung, W = Wassergehalt, bis Z = Zeolithsynthese

Nr.	Zeit, Raum	Referent, Firma, Vortragstitel
<b>31</b>	13:15-13:55 Uhr Clubraum 6 / Nizza Restek und Shimadzu	<b>Dr. Ute Beyer, Restek GmbH</b> Wege zu längeren Säulenstandzeiten in der LC
<b>32</b>	14:00-14:40 Uhr Vortragsraum 1	<b>Stephan Weitere, Wilhelm Werner GmbH</b> Das 1 x 1 der Laborwasseraufbereitung, Grundlagen und Lösungen
<b>33</b>	14:00-14:40 Uhr Vortragsraum 2	<b>Ernst Köhnken, C. Gerhardt GmbH &amp; Co. KG</b> Automatisieren - Standardisieren - Validieren
<b>34</b>	14:00-14:40 Uhr Clubraum 3 Deut. Metrohm und Anton Paar	<b>Stefan Büchner, Anton Paar Germany GmbH</b> Moderne Viskositätsmessung in der Praxis – schnell, einfach und präzise
<b>35</b>	14:00-14:40 Uhr Vortragsraum 5 / Lyon	<b>Michael Opitz, Sartorius Lab Instruments GmbH &amp; Co. KG</b> Einsatz der Laborwägetechnik in QM-Systeme - Fehlerfindung - Fehlervermeidung
<b>36</b>	14:00-14:40 Uhr Clubraum 6 / Nizza Restek und Shimadzu	<b>Sascha Hupach, Shimadzu Deutschland GmbH</b> Maßgeschneiderte Lösungen für die TOC Analytik – im Labor und im Prozess
<b>37</b>	14:45-15:25 Uhr Vortragsraum 1	<b>Corinna Pfeiffer, KNAUER Wissenschaftliche Geräte GmbH</b> Moderne (U)HPLC-Systeme, die Auswahl der richtigen Komponenten
<b>38</b>	14:45-15:25 Uhr Vortragsraum 2	<b>Volker Rubarth, Rubarth Apparate GmbH</b> Vom Samen zur Pflanze - moderne Technik für kontrollierte Klimabedingungen zur Aufzucht von Versuchspflanzen
<b>39</b>	14:45-15:25 Uhr Clubraum 3 Deut. Metrohm und Anton Paar	<b>Dr. Andrea Härter, Anton Paar Germany GmbH</b> Mikrowellenreaktionstechnik: Lösungen für Aufschluss, Extraktion und Synthese
<b>40</b>	14:45-15:25 Uhr Vortragsraum 5 / Lyon	<b>Marina Herrmann, BANDELIN electronic GmbH &amp; Co. KG</b> Probenvorbereitung mit dem Ultraschall-Homogenisator – einfach, effizient und erfolgreich praxiserprobt
<b>41</b>	14:45-15:25 Uhr Clubraum 6 / Nizza Restek und Shimadzu	<b>Morten Rauser, Shimadzu Deutschland GmbH</b> Neuigkeiten aus der GC/GCMS – Automatisierte Probenvorbereitung mit dem AOC 6000, Datenbanken und Lab Solution Insight

**Änderungen sind vorbehalten!**